MOLYTEC LTDA

## FICHA TECNICA MOLYTEC

# OKS 3750/1

Aceite grado alimenticio con teflón para cadenas.
-10ºC hasta +180ºC

**LÍNEA OKS**

| | | |
|---|---|---|
| **1. Campos de aplicación.** | | |
| 1.1. Aceite lubricante para | Cadenas, cables, bisagras, guías, rodillos y rodamientos, engranajes dentados, cojinetes y mecanismos en todas las áreas de las industrias de alimentos, licores, bebidas y farmacéuticas donde son necesarios lubricantes fisiológicamente inofensivos. | |
| **2. Ventajas.** | | |
| 2.1. Higiene | Fisiológicamente inofensivo de acuerdo al espíritu de la ley Alemana para comestibles y componentes auxiliares, sección 31, capítulo 1. La formulación cumple con los parámetros FDA SPEC, 21 CFR 1783570. Aprobado de acuerdo a los parámetros de la norma NSF H1 para uso en la industria de alimentos donde por accidente puede ocurrir contacto técnicamente inevitable con alimentos. | |
| 2.2. Economía | Servicio de larga vida por su buena estabilidad frente a la oxidación y al envejecimiento. | |
| 2.3. Resistencia | Al agua fría y caliente, vapor, agentes limpiadores y desinfectantes tanto ácidos como alcalinos que se usan en industrias de alimentos. | |
| 2.4. Aplicación universal | Por su buena lubricación de larga duración y propiedades de fuerte adherencia en todas las áreas de las industrias de alimentos, bebidas y farmacéuticas donde por accidente puede ocurrir contacto técnicamente inevitable con alimentos. | |
| **3. Datos técnicos** | | |
| 3.1. Aspecto | Líquido | |
| 3.2. Color | Transparente con sólidos blancos. | |
| 3.3. Sabor | Ninguno | |
| 3.4. Olor | Característico | |
| 3.5. Base | Aceite blanco, con aditivos y PTFE | |
| 3.6. Densidad | 0.87 g/ml | DIN EN ISO 3838 |
| 3.7. Viscosidad del aceite base | 110 $mm^2/s$ a 40ºC<br>10 $mm^2/s$ a 100ºC | DIN 51562-1 |
| 3.8. Grado ISO | ISO VG 100 | |
| 3.9. Resistencia a la temperatura | -10ºC hasta +180ºC | |
| 3.10. Resistencia a la carga | 2600N/ 0.7 mm | DIN 51350-2 |
| **4. Modo de empleo.** | | |
| 4.1. Limpieza | Del punto de lubricación removiendo los residuos formados por aceite usado | |
| 4.2. Lubricación de otros componentes de la máquina | Por medio de brocha, aceitera, lubricación por goteo o equipo de lubricación centralizada, de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Primero llenar y el cambio de aceite de engranajes hacerlo de acuerdo a las instrucciones del fabricante | |
| 4.3. Plásticos | Los materiales resistentes a los aceites minerales no se verán afectados. Para otros componentes plásticos, recomendamos evaluar la resistencia del material. | |
| 4.4. Recomendación | No mezclar con aceites sin autorización USDA H1. | |
| **5. Comportamiento con el medio ambiente.** | | |
| 5.1. Toxicidad | Ninguna | |
| 5.2. Indicaciones de seguridad | No permitir que llegue a fuentes de agua ni a las cañerías. | |

La calidad y propiedad de nuestros productos se basan en cuidadosos ensayos realizados en nuestros laboratorios. No se exime al usuario de realizar pruebas antes de utilizarlos con el fin de determinar las características o condiciones óptimas de aplicación.

**MOLYTEC LTDA.** se reserva el derecho de modificaciones técnicas.